

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 77 05701

(54)

Armoire à vêtements, plus particulièrement vestiaire.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.²). A 47 B 61/00.

(22)

Date de dépôt 25 février 1977, à 16 h 19 mn.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée : *Demande de brevet déposée en Suède le 26 février 1976,
n. 76 02.475-1 au nom de la demanderesse.*

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande

B.O.P.I. — «Listes» n. 38 du 23-9-1977.

(71)

Déposant : Société dite : SONESSON INREDNINGAR AB, résidant en Suède.

(72)

Invention de : Wiking Allan Nilsson.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Cabinet Chereau et Cabinet Rodes réunis, Conseils en Brevets d'invention,
107, boulevard Pereire, 75017 Paris.

La présente invention concerne une armoire à vêtements, plus particulièrement un vestiaire, comportant une pluralité de casiers accessibles par la face avant de l'armoire et munis de volets obturateurs individuels verrouillables, disposés les uns à côté des autres sur deux rangées verticales et accrochés par le côté gauche ou le côté droit sur un châssis de battant ayant une articulation sur le côté gauche ou le côté droit et susceptible de s'ouvrir, lorsque les volets sont fermés, pour dégager tous les casiers d'une même rangée, même si leurs volets individuels sont fermés et verrouillés.

Ce type d'armoire est essentiellement destiné à l'utilisation dans les vestiaires d'usines et d'ateliers où chaque employé dispose d'une clef d'un casier dans lequel il peut enfermer les vêtements de travail qui lui sont dévolus et dont il est responsable.

Lors de l'enlèvement des vêtements de travail qui doivent être portés à la laverie, le personnel d'entretien ou de blanchisserie n'a ainsi pas besoin d'ouvrir chaque casier les uns après les autres, mais peut ouvrir, au moyen d'une clef spéciale, les deux battants constitués par les châssis de battant et les volets qui y sont disposés, ce qui permet ainsi un gain de temps appréciable.

La présente invention a pour objet de proposer une simplification de la fabrication d'une armoire à vêtements ou vestiaire de ce type permettant d'utiliser les volets alternativement sur la rangée de gauche ou sur la rangée de droite, c'est-à-dire n'impliquant pas pour ces volets la spécificité habituelle gauche-droite, de telle sorte que lorsqu'un volet individuel et/ou son système d'articulation doivent être changés, par exemple s'ils sont endommagés, ce qui se présente assez fréquemment, il ne soit pas nécessaire de démonter tous les volets ou tout au moins une grande partie des volets d'une même rangée.

Pour ce faire, et selon une caractéristique de la présente invention, une telle armoire à vêtements, ou vestiaire, est caractérisée en ce que les volets d'une même rangée sont articulés sur une pluralité d'éléments d'axes ou de pivots individuels, alignés les uns avec les autres, parmi lesquels les pi-

vots extrêmes supérieur et inférieur tourillonnent dans le châssis de battant correspondant, tandis que les pivots intermédiaires forment l'articulation inférieure d'un volet et l'articulation supérieure du volet inférieur adjacent et sont logés
5 dans des oeillets solidaires de l'armoire et disposés entre deux volets adjacents, de telle sorte que les volets peuvent être, selon les besoins, montés de façon pivotante sur l'une ou l'autre des deux rangées.

La présente invention sera bien comprise à la lecture
10 de la description suivante faite en relation avec les dessins annexés dans lesquels :

La figure 1 représente une vue en perspective d'une armoire ou vestiaire selon la présente invention ;

La figure 2 représente une vue de face d'une telle
15 armoire ;

La figure 3 représente en vue de face partielle et à plus grande échelle la partie supérieure de l'armoire, une partie des volets étant arrachée pour montrer les systèmes d'articulation de ces volets sur le châssis de battant ;

La figure 4 représente une coupe partielle suivant la
20 ligne IV-IV de la figure 3 ;

La figure 5 représente une vue partielle de la partie centrale des battants en position fermée de l'intérieur de l'armoire ;

La figure 6 représente une coupe agrandie suivant la
25 ligne VI-VI de la figure 5 ; et

La figure 7 représente, en élévation, un fragment d'un rail de verrouillage.

L'armoire selon la présente invention, généralement
30 référencée 10, est de préférence réalisée en tôle laminée à froid et laquée. L'intérieur de cette armoire est divisé, au moyen d'étagères 11, en une pluralité de casiers 12 disposés les uns au-dessus des autres suivant deux rangées verticales. L'armoire présente deux châssis de battant en forme de U 13 et 14 formant
35 porte, respectivement articulés à gauche et articulés à droite et verrouillables dans la position fermée au moyen d'une serrure 15, éventuellement munie d'une espagnolette. Dans chaque châssis
38 de battant sont disposés une pluralité de volets 16, chaque volet

correspondant à un casier 12. Chaque volet est formé sur toute sa périphérie avec un bord rabattu vers l'intérieur 17. Le montage articulé des châssis de battant 13 et 14 et des volets 16 est représenté plus en détail sur les figures 3 et 4.

5 Chaque châssis de battant formant porte est monté de façon articulée à sa partie supérieure sur une aile 18 recourbée vers l'intérieur et formée à partir du toit de l'armoire, par l'intermédiaire d'un dispositif de charnières dont les pivots 19 traversent l'aile 18 du toit de l'armoire et une aile
10 supérieure du châssis de battant, celui-ci étant articulé à sa partie inférieure au moyen d'un pivot sur la base de l'armoire. Les volets sont articulés autour de pivots à têtes 21 s'étendant dans chaque rangée vers le haut et vers le bas à travers le châssis correspondant et plus particulièrement à travers des
15 oeillets 20 solidaires de l'armoire et disposés entre deux volets adjacents, chaque pivot étant susceptible d'être bloqué par une rondelle ou un dispositif de blocage analogue. Au niveau de chaque volet, les pivots 21 tourbillonnent dans des trous formés dans les bords rabattus 17 à la partie supérieure ou à
20 la partie inférieure des volets, ces bords 17 présentant avantageusement autour des trous des zones embouties en forme de cuvette pour former des surfaces d'appui adjacentes au châssis de battant et, plus particulièrement, aux oeillets.

Chacun des pivots intermédiaires 21 sert, à sa partie
25 supérieure et à sa partie inférieure, à l'articulation de deux volets adjacents. Tous les pivots 21 sont en alignement les uns avec les autres. Comme on peut le remarquer, il est très facile de retirer un volet en extrayant les deux pivots autour desquels il est articulé sans qu'il soit nécessaire pour cela
30 de démonter un autre ou d'autres volets. Le montage des châssis de battant et des volets tel que représenté évite, avant tout, le processus pénible et compliqué caractéristique des modes de réalisation de l'art antérieur comportant un axe commun traversant les divers volets d'une même rangée d'un châssis de battant, et dont le remplacement doit être nécessairement
35 effectué dans le cas où il est amené à être déformé localement.

Chaque volet est muni d'une serrure 22, par l'inter-
38 médiaire de laquelle ce volet peut être verrouillé au châssis

de battant correspondant. A chaque serrure peut correspondre une clef différente, spécifique dudit volet et inopérante pour les autres volets. Il n'est toutefois pas exclu que, dans certains cas, une même clef puisse convenir à deux ou plusieurs volets dans le cas où un employé devrait avoir recours à plus d'un casier. Une plaque d'identification 23, de préférence auto-collante, est posée sur chaque volet. En place et lieu de cette plaque d'identification on peut prévoir sur le volet des fixe-cartes ou d'autres marques d'identification. Chaque volet est en outre muni de deux rangées parallèles de trous traversants 24 obtenus par estampage. De la même façon, dans la tôle formant la paroi arrière de l'armoire est formée une rangée de trous traversants 25, obtenus par estampage, et correspondant à chaque casier, de sorte que ceux-ci soient correctement aérés.

Du fait qu'ils présentent des trous estampés au lieu des ouïes d'aération du type à persiennes, comme dans les volets de l'art antérieur, ces volets peuvent être utilisés indifféremment comme volets à articulation à gauche ou à articulation à droite, la seule préoccupation concernant la disposition correcte de la plaque numérotée 23 en fonction de l'utilisation du volet dans la rangée gauche ou la rangée droite. Les œillets 20 sont constitués avantageusement d'un élément de tôle coudée, en forme de chaise console, ainsi qu'on le voit sur la figure 4, rapporté par soudure sur les faces intérieures des parois latérales de l'armoire et muni d'un trou pour recevoir les pivots 21. Ces pièces coudées servent en même temps de butée pour les étagères 11 lors de l'assemblage de l'armoire, les étagères et les pièces coudées pouvant être conçues et formées de façon que ces dernières soient disposées avec leur aile fixée à la paroi de l'armoire s'étendant vers le haut ou vers le bas, de telle sorte que la pièce coudée puisse être utilisée indifféremment sur les parois latérales gauche ou droite de l'armoire.

Sur chaque volet 16 un tampon ou butoir 26 en caoutchouc naturel ou synthétique est fixé au voisinage du bord du volet par lequel le volet est accroché. De cette façon, comme les pivots 21 sont légèrement écartés des parois latérales de l'armoire et situés en retrait par rapport à un rebord 27 de

la paroi latérale, ces butoirs viennent en contact avec ce rebord lorsque le volet est ouvert pour limiter l'ouverture du volet à un angle voisin de 90°, comme on l'a représenté sur la figure 4. Par ailleurs, ces butoirs permettent de réduire substantiellement les risques d'endommagement des volets et/ou de leur dispositif d'articulation. Plus particulièrement, on évite ainsi que le laquage de la face extérieure des volets soit écaillé ou rayé, ce qui se produit fréquemment avec les armoires ou vestiaires de l'art antérieur dans lesquels le volet vient directement buter contre les parois latérales de l'armoire.

L'armoire repose sur des pieds 28, munis de façon connue, de vis égalisatrices, équipées de protecteurs 29.

L'utilisation de ce type d'armoire ou de vestiaire est analogue à celle des armoires de l'art antérieur, comme on l'a représenté à titre illustratif sur la figure 1, avec certains volets de la rangée de droite en position ouverte pour permettre l'accès à certains casiers tandis que les autres volets de la rangée sont fermés. Sur cette figure, on voit aussi comment un châssis de battant formant porte, en l'occurrence le châssis de gauche 13, peut être ouvert avec l'ensemble des volets correspondants en position fermée verrouillée pour permettre l'accès à l'ensemble des casiers d'une rangée.

Le mode d'utilisation de ce type d'armoire ou vestiaire dans une entreprise consiste en ce que, un certain jour de la semaine, les possesseurs de casiers individuels prennent dans leur casier les vêtements de protection propres qui ont été au préalable disposés dans ledit casier par le personnel chargé de la blanchisserie de l'entreprise. Après avoir extrait ses vêtements propres, le possesseur de casier dépose dans ce casier ses vêtements sales qui seront récupérés par ledit personnel de blanchisserie le même jour, à la fin de la période ouvrée, ou le jour suivant.

Il peut arriver toutefois qu'une personne oublie d'échanger ses vêtements de travail ou de protection au jour prescrit et le fasse lorsque les vêtements sales ont déjà été extraits des casiers par le personnel de blanchisserie. Il peut s'ensuivre que des pièces de vêtements souillés ou fréquemment humides soient amenées à demeurer dans le casier jusqu'au jour de reprise suivant, c'est-à-dire presque une semaine entière.

Ces vêtements constituent un bon milieu de culture pour les bactéries et peuvent répandre très rapidement des odeurs très désagréables.

Pour éviter que des vêtements de protection ne soient
5 entreposés dans les casiers à des moments autres que ceux prescrits, il est nécessaire que les volets puissent être verrouillés de telle sorte que les casiers ne soient pas accessibles en dehors des heures assignées pour l'échange de vêtements.

On a représenté sur les figures 5 à 7 une installation
10 de ce type, d'une grande simplicité et permettant un tel verrouillage.

Comme on le voit sur la figure 6, la serrure 15 comporte un verrou 15' articulé autour d'un axe perpendiculaire au plan du châssis 13 et vient, dans la position de fermeture, s'engager avec une aile repliée 30 d'une cloison de séparation verticale 31 disposée entre les deux rangées de casiers et formant butée pour le second châssis de battant 14. Chaque serrure 22
15 comporte un verrou 22' articulé autour d'un axe perpendiculaire au plan du volet et venant, en position de fermeture, s'engager avec une aile coudée 32 du châssis de battant 14 ou 13.
20

Dans chaque châssis de battant est disposé un rail vertical 33 de section en forme de U. Ce rail est fixé le long d'une de ses ailes sur un axe vertical 34 qui est monté par ses extrémités supérieure 35 et inférieure 36 dans le châssis de battant correspondant et est maintenu dans sa position de montage par
25 des rondelles de blocage ou des structures analogues. La deuxième aile du rail 33 présente une pluralité de gorges ou d'évidements 37 répartis le long du rail avec le même pas que la répartition verticale des serrures 22, chaque évidement 37 étant dimensionné de façon à pouvoir recevoir un verrou 22'. Lorsque le rail 33
30 est dans la position représentée sur les figures 5 et 6, les verrous 22' sont engagés dans les ouvertures de telle sorte que la rotation de ces verrous 22' est interdite. De cette façon, l'ouverture des volets 16 avec la clef prévue à cet effet est
35 interdite du fait que les verrous 22' ne peuvent pas être désengagés des ailes 32 formant contre-bouterolle. Les étagères 11 forment butée pour le rail 33 de sorte que celui-ci ne peut
38 subir une rotation dégageant les verrous 22' lorsqu'on frappe ou

secoue l'armoire.

Lorsque les rails 33 sont amenés, par rotation, dans la position représentée sur la figure 6 en traits pointillés, les verrous 22' sont alors débloqués et, par action d'une clef dans la serrure 22, dégagés, de sorte que les volets 16 peuvent être individuellement ouverts. Un décrochement 38 est prévu sur le rail 33 monté dans le châssis de battant 14 de façon à ce que la rotation de ce rail vers sa position de repos ne soit pas empêchée par la serrure 15 et son verrou 15'.

Le rail 33 réalise ainsi, et de façon simple, un verrouillage empêchant l'ouverture de l'ensemble des volets 16. Pendant la période correspondant à l'échange de vêtements, le rail 33 est placé dans la position de repos, représentée en traits mixtes sur la figure 6, et le rail est placé, en dehors de ces heures dans la position de verrouillage. Lorsque les portes constituées par l'assemblage des châssis de battants et des volets associés doivent être ouvertes, il suffit d'amener le rail 33 dans l'une ou l'autre des positions dans laquelle, au moyen de simples manettes, on peut verrouiller les volets ou les déverrouiller.

La présente invention n'est pas limitée aux exemples de réalisation qui viennent d'être décrits, elle est au contraire susceptible de variantes et de modifications qui apparaîtront à l'homme de l'art.

REVENDICATIONS

1 - Armoire à vêtements, ou vestiaire, comportant une pluralité de casiers accessibles par la face avant de l'armoire et munis de volets individuels verrouillables, disposés les uns à côté des autres sur deux rangées verticales et montés par des articulations à gauche ou à droite sur les parties gauche ou droite d'un châssis de battant susceptible, lorsque les volets sont fermés, de permettre l'accès à tous les casiers d'une même rangée même si les volets de cette rangée sont fermés et verrouillés, caractérisée en ce que les volets (16) de chaque rangée sont montés de façon articulée sur l'armoire au moyen d'une pluralité de pivots individuels (21) alignés les uns avec les autres, les pivots extrêmes supérieur et inférieur tourillonnant dans le châssis de battant correspondant (13,14) tandis que les pivots intermédiaires forment les articulations inférieure et supérieure de deux volets adjacents et tourillonnent dans des oeillets (20) disposés entre deux volets adjacents et rendus solidaires de l'armoire, et en ce que les volets 16 sont montés de façon articulée selon les besoins indifféremment dans l'une ou l'autre des deux rangées verticales.

2 - Armoire selon la revendication 1, caractérisée en ce que ses ouvertures de ventilation (24) des casiers (16) sont constituées de trous traversants estampés.

3 - Armoire selon la revendication 2, caractérisée en ce que les trous traversants estampés (24) dans chaque volet (16) sont disposés suivant deux rangées superposées et parallèles.

4 - Armoire selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que l'axe d'articulation de chaque volet est écarté de la paroi latérale de l'armoire, laquelle forme un bord rabattu avant (27), et en ce que chaque volet est muni sur sa face extérieure d'un butoir en caoutchouc naturel ou synthétique pour limiter le débattement de l'ouverture du volet, parvenue en butée de ces butoirs contre le bord recourbé, à un angle d'environ 90°.

5 - Armoire selon la revendication 1, caractérisée en ce que les volets (16) sont munis de verrous (22') disposés en alignement et susceptibles de pivoter autour d'axes perpendiculaires au plan du volet pour venir en engagement de verrouil-

- lage avec le châssis de battant (13,14) ou dans une position de déverrouillage, et en ce que le long de la rangée de verrous (22') un rail (33) est monté dans le châssis de battant (13,14)
- 5 de façon à pouvoir pivoter autour d'un axe vertical entre une position de verrouillage dans laquelle il vient en engagement avec les verrous, pour en empêcher le pivotement, et une position de déverrouillage dans laquelle il est désengagé des verrous.
- 10 6 - Armoire selon la revendication 5, caractérisée en ce que le rail (33) comporte une aile présentant des évidements (37) pour chaque verrou (22'), ces verrous s'engageant dans ces évidements dans la position de verrouillage.
- 15 7 - Armoire selon la revendication 5 ou la revendication 6, caractérisée en ce que les parois de séparation horizontales (11) délimitant les casiers forment butée pour le rail (33) lorsque les châssis de battants (13,14) sont fermés, pour
- 20 empêcher que le rail, par rotation, libère les verrous (22').

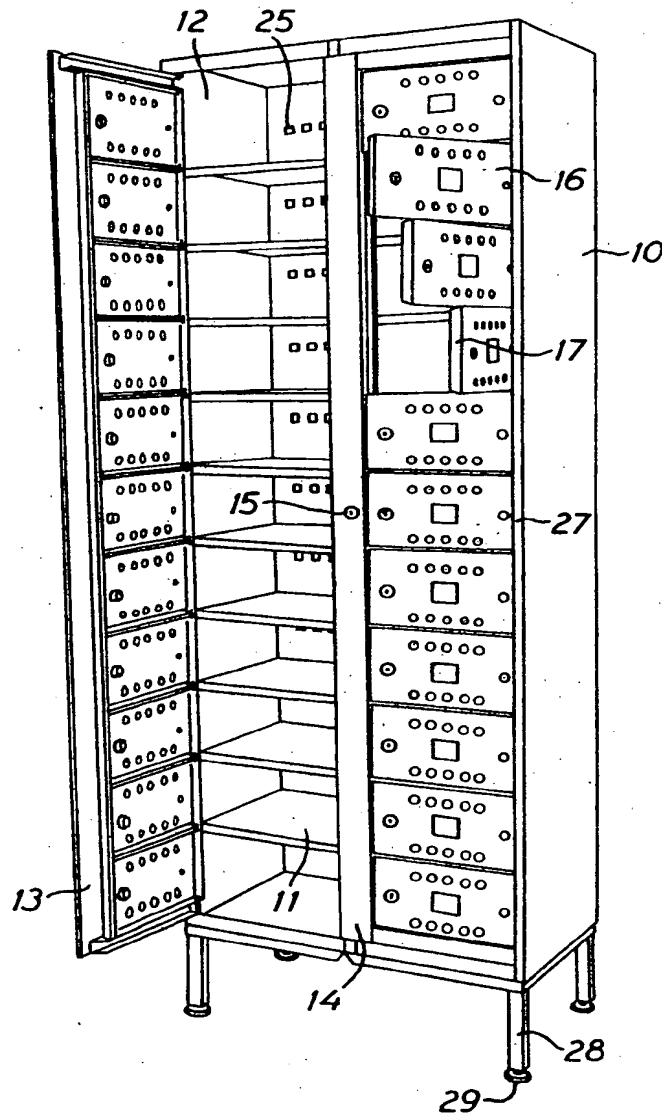


FIG. 1

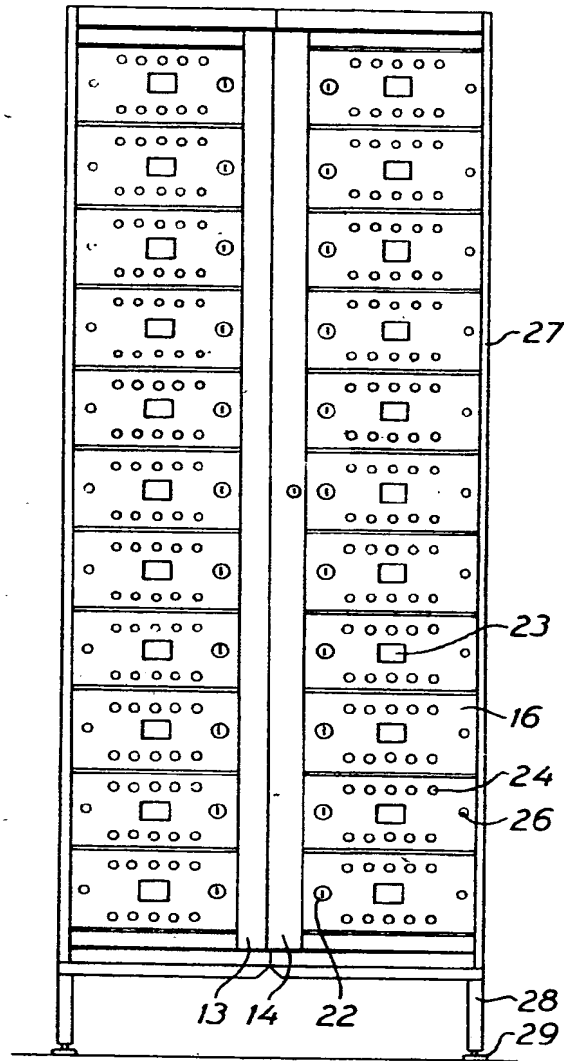


FIG. 2

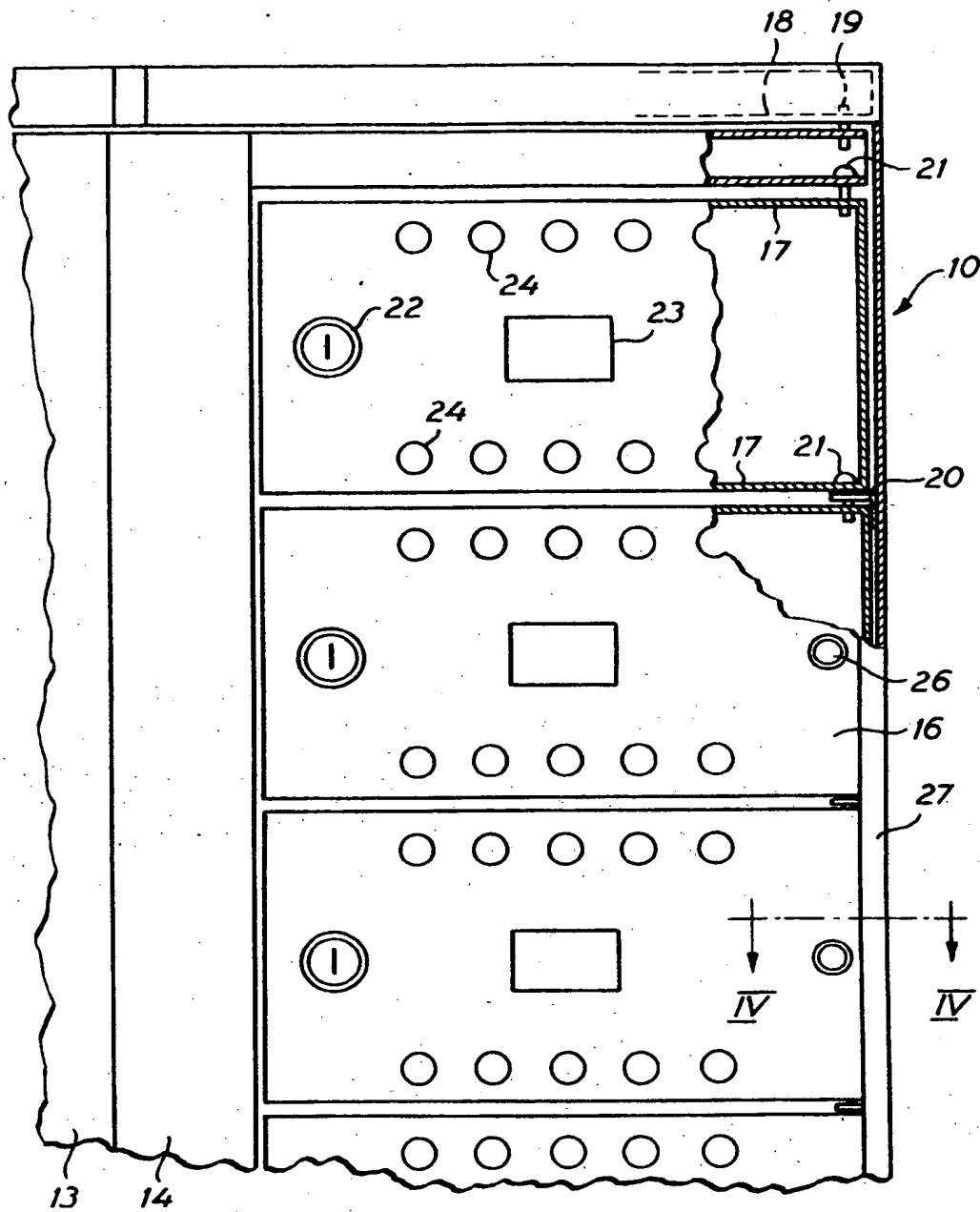


FIG. 3

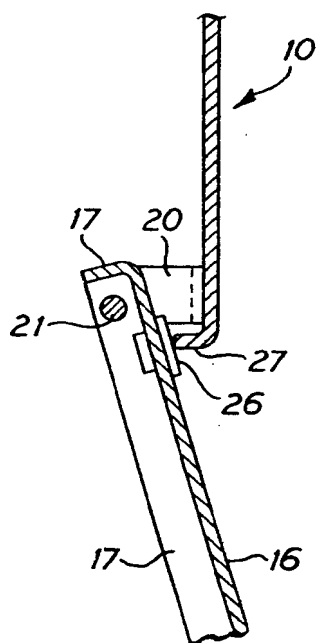


FIG. 4

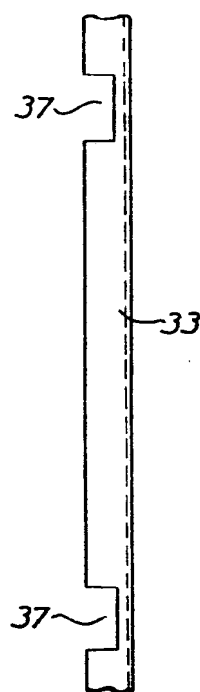


FIG. 7

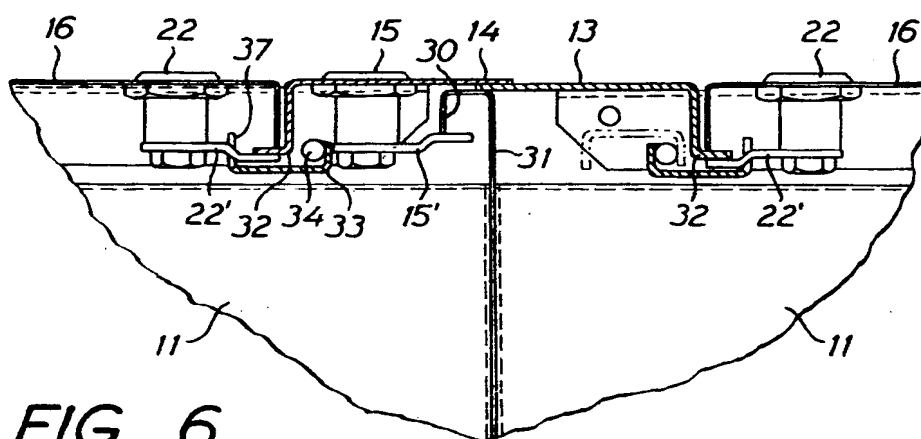


FIG. 6

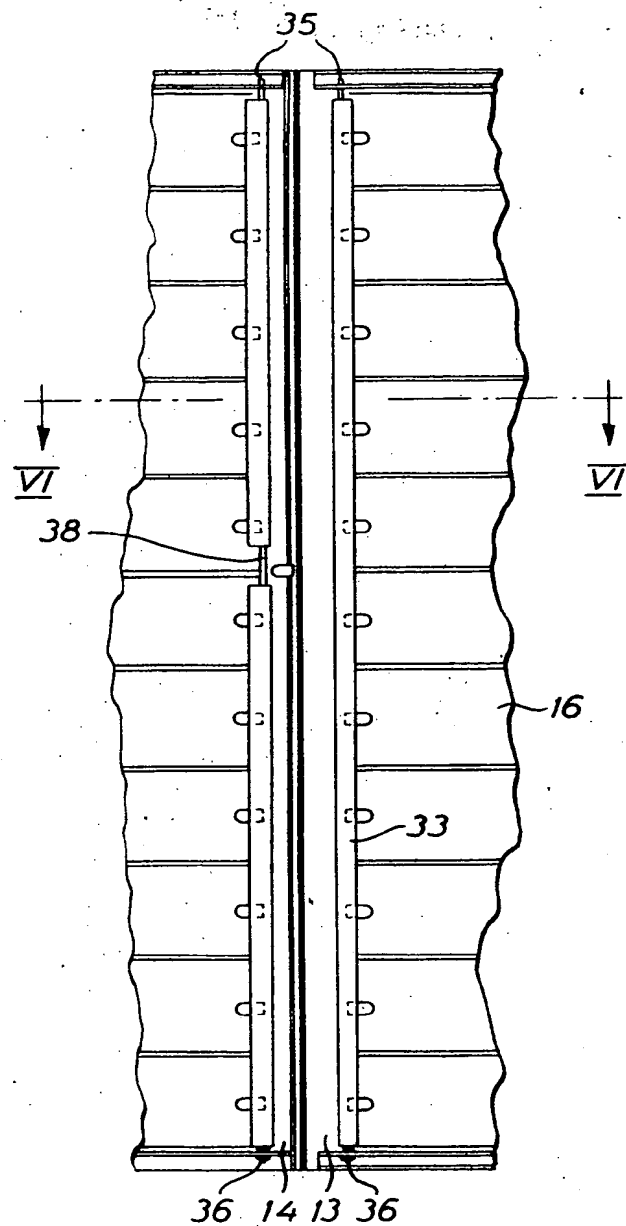


FIG. 5

THIS PAGE BLANK (USPTO)